

## 技术数据表




## ALTECH PA6 A 3050/100 GB50

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	50 % 玻珠
颜色	本色,黑色
特殊功能	低翘曲,高流动,易脱模,高温稳定性好
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件,车内装饰件,外饰部件
典型应用	外壳件,手柄,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	5600 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	135 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	5700 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	5.3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	27 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	106 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1560 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183